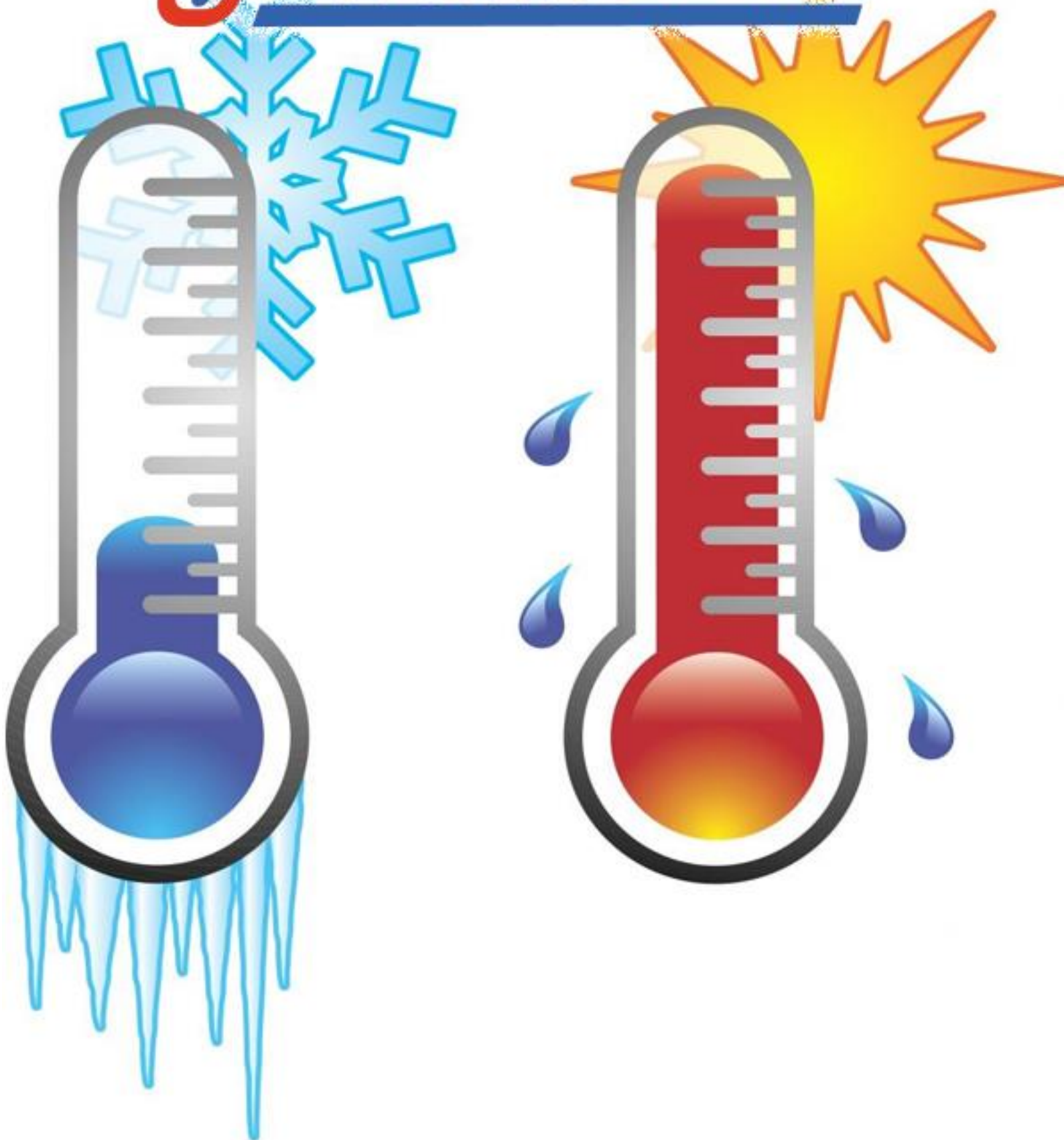


TermoFin[®]



dx bataryalar / dx coil



TERMO-X DX BATARYA

Dx evaporatörler klima santralleri Havuz nem alma santralleri rooftop ve diğer özel ihtiyaçlar için yaygın bir şekilde kullanılmaktadır. Dx bataryalar kapasite ihtiyacına göre 2 ila 12 sıralı olarak imal edilmektedir. Dx bataryalar 65 derece yatay veya dikey olarak çalışmaktadır. Sıvı hattı girişinde oransal soğutkan dağılımını sağlamak için distürübütör kullanılmaktadır. Gaz ve sıvı hattı boru bağlantıları sağ ve sol yönlü olarak imal edilmektedir. Gaz ve sıvı hattı boru bağlantıları kaynaklı veya rakor bağlantılı olarak imal edilir. Tüm DX bataryalarda sensör yuvası standart olarak bırakılmaktadır.

Dx Batarya dış kaseti komple galvaniz veya paslanmaz sac'tan imal edilmektedir. Dx Batarya finleri 130 ila 200 mikron kalınlığında özel alaşım alüminyum folyodan üretilmektedir. Dx Batarya kanatçıkları epoksi kaplı olarak imal edilmektedir. Dx bataryalarda iki kanat arası mesafe 2,1mm 2,5 mm 3 mm ölçüsünde üretilmektedir. Kanatçıkların kenar kesimleri düz veya dalgalı olarak yapılabilmektedir. Dx batarya üretiminde kullanılan bakır borular 0,35 veya 0,40 mm ve 3/8 veya 1/2 çapındadır. Tüm Dx bataryaları 32-28 veya 25-22 şaşırtmalı geometri ile imal edilmektedir.

Dx bataryalar her türlü özel proje ihtiyaçlarına göre değişik kapasite ve ölçülerde müşteri ihtiyaçlarına göre 1 ila 12 devreli olarak imal edilir. Üretimi yapılan Dx bataryalar 40 bar basınçta test edilir basınçlı olarak sevk edilir. Dx bataryalar 134,404,407 ve 410 gazları ile çalışmaktadır. Bütün Dx batarya isteğe bağlı olarak yanal ve dikey çıkışlı olarak yapılabilmektedir. Fiyat avantajı sağlamak amacıyla 0,7 mm alüminyum borulu olarak sipariş verme imkanı bulunmaktadır.

TERMO-X DX COIL

Dx evaporators air handling units Pool dehumidification units are widely used for rooftop and other special needs. Dx coils are manufactured in 2 to 12 rows according to the capacity requirement. Dx coils works at 65 C horizontally or vertically. A distributor is used to provide proportional refrigerant distribution at the inlet of the liquid line. Gas and liquid line pipe connections are manufactured as right and left sided. Gas and water line pipe connections are manufactured as welded or with union connection. The sensor housing is left as standard in all DX coils.

Dx Coil outer cassette is manufactured completely from galvanized or stainless steel sheet. Dx Coil fins are produced from a special alloy aluminum foil with a thickness of 130 to 200 microns. Dx Coil fins are manufactured as epoxy coated. The distance between the two blades in Dx coils are 2.1 mm, 2.5 mm and 3 mm. The edge cuts of the fins can be made straight or wavy. Copper pipes used in the production of Dx coils are 0.35 or 0.40 mm and 3/8 or 1/2 in diameter.

All Dx coils are manufactured with 32-28 or 25-22 staggered geometry. Dx coils are manufactured with 1 to 12 circuits according to customer needs in different capacities and sizes according to all kinds of special project needs. Dx coils produced are tested at 40 bar pressure and shipped under pressure. Dx coils work with 134, 404, 407 and 410 refrigerant. All Dx coils can be made optionally with horizontal and vertical outlets. In order to provide a price advantage, it is also possible to order with 0.7 mm aluminum pipe.





TERMOFİN TERMİK CİHAZLAR ISI TRANSFER SANAYİ VE TİCARET.LİMİTED ŞİRKETİ

İstanbul Ofis

- ↑ Metrowin Tower Yeşilbağlar, Kaptan Sk. 17/1,
34893 Pendik/İstanbul
- ☎ 444 65 09
- ☎ 0507 407 90 81
- ✉ info@termofin.com.tr

Fabrika

- ↑ Tavşanlı OSB 6.Cad No:5 Tavşanlı /KÜTAHYA
- ☎ 444 65 09
- ☎ 05074079081
- ✉ info@termofin.com.tr